## NOTIZIE DI CARATTERE GENERALE

Costruttore PERONI
Matricola del costruttore 305|67|2
Tipo QUINTUPLEX PQO
Ad asse ORIZZONTALE
Ordine N° 2C|2866|67 del 16-3-67
MESC N°
Costo totale L. 16'000'000
Anno di costruzione 1967
Data di 1° avviamento Ottobre-Novembre 1968
Valvola di sicurezza
Tarata a 230 Ate

Disegni:

**INGOMBRO** mm.

Lungh. Largh. Alt.

**PESI**

Peso totale kg. 6350
Peso motore kg. -

## CARATTERISTICHE

| DI ESERCIZIO | | PROGETTO | EFFETTIVE ATTUALI 1 | 2 | 3 |
|---|---|---|---|---|---|
| Esercizio continuo o discontinuo | | Continuo | | | |
| Liquido pompato | | $NH_3$ liquida | | | |
| Peso specifico a 50 °C | kg/dm³ | 0,57÷0,585 | | | |
| Viscosità °E a °C | °E | | | | |
| Sospensioni solide (solido in liquido) | % | | | | |
| Tensione di vapore a °C | ata | | | | |
| Punto di congelamento | °C | | | | |
| Temperatura del liquido pompato | °C | 50 | | | |
| PORTATE — Minima | m³/h | 8 | | | |
| PORTATE — Di esecizio | m³/h | | | | |
| PORTATE — Massima | m³/h | 25 | | | |
| PRESSIONI — Di aspirazione | Ate | 20÷40 | | | |
| PRESSIONI — Di mandata in esercizio | Ate | 220 | | | |
| PRESSIONI — Di mandata max. | Ate | 230 | | | |
| PRESSIONI — Di collaudo | Ate | | | | |
| NPSH richiesto 0,5 disponibile 0,6 min | m.c.l. | | | | |

| COSTRUTTIVE | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Giri N. | n/1' | 116 | | | |
| Doppie corse al 1' | n/1' | | | | |
| Potenza richiesta | HP | 223 | | | |
| Prevalenza alla portata di esercizio normale | m.c.l. | | | | |
| DIAMETRO GIRANTE — Minimo | mm. | | | | |
| DIAMETRO GIRANTE — Montato | mm. | | | | |
| DIAMETRO GIRANTE — Massimo | mm. | | | | |
| Premistoppa lato aspirazione | tipo | | | | |
| Premistoppa lato mandata | tipo | | | | |
| Fluido di contropressione/lubrificazione | tipo | Acqua | | | |
| Pressione fluido di contropressione in entrata | Ate | | | | |
| Fluido di raffreddamento | tipo | Acqua | | | |
| Pressione fluido di raffreddamento in entrata | Ate | 3,5 | | | |
| Temperatura fluido di raffeddamento in entrata | °C | 27 | | | |

N. di stadi N. 1
N. di pistoni N. 5
Diametro pistoni mm. 80
Diametro ingranaggi mm.
Volume totale vani ingranaggi mm.³
Corsa mm 160
Velocita' m/sec MAX 0,618

| | ASPIRAZIONE | MANDATA |
|---|---|---|
| Orientamento flange | | |
| Tipo flange | DN 100 PN 64 | DN 50 PN 320 |
| Divisione della cassa orizzontale/verticale | | |
| Composizione tenuta | | |

## MATERIALI

| POS. | DESCRIZIONE DEL MATERIALE | N. pezzi | SPECIFICHE MATERIALI | DIMENSIONI | N. MESC |
|---|---|---|---|---|---|

PA1A - PA1R
PERON PUMPS
(FOR AMONIA)
DATA SHEET

## ACCOPPIAMENTI

| | | 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|---|---|---|---|---|
| Motore elettrico Marelli | HP | 300 | | | |
| Motore elettrico | HP | | | | |
| Regime | n/1' | 1'500 | | | |
| Turbina a vapore tipo | n/1'/HP | | | | |

Giunto Motore - Riduttore — Tipo a pioli elastici
Giunto Riduttore - Pompa — Tipo a pioli elastici
Cinghie trapezoidali accoppiate — Tipo — N.
Cinghie trapezoidali accoppiate — Tipo — N.

Riduttore: POMINI ; tipo D800 ; N° Matr. 37408 ; Rapp. Trasm. 1/12,6

## LUBRIFICAZIONE

| ORGANO LUBRIFICATO | SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE | LUBRIFICANTE | CONSUMO Kg/h | SOSTITUZIONE ogni ...../h |
|---|---|---|---|---|
| Cuscinetti | | | | |
| Cuscinetti | | | | |
| Bronzine | | | | |
| Manovellismi | | | | |
| Testa - croce | | | | |
| Pistoni | | | | |
| Ingranaggi | | | | |
| Catene | | | | |
| Giunti meccanici | | | | |