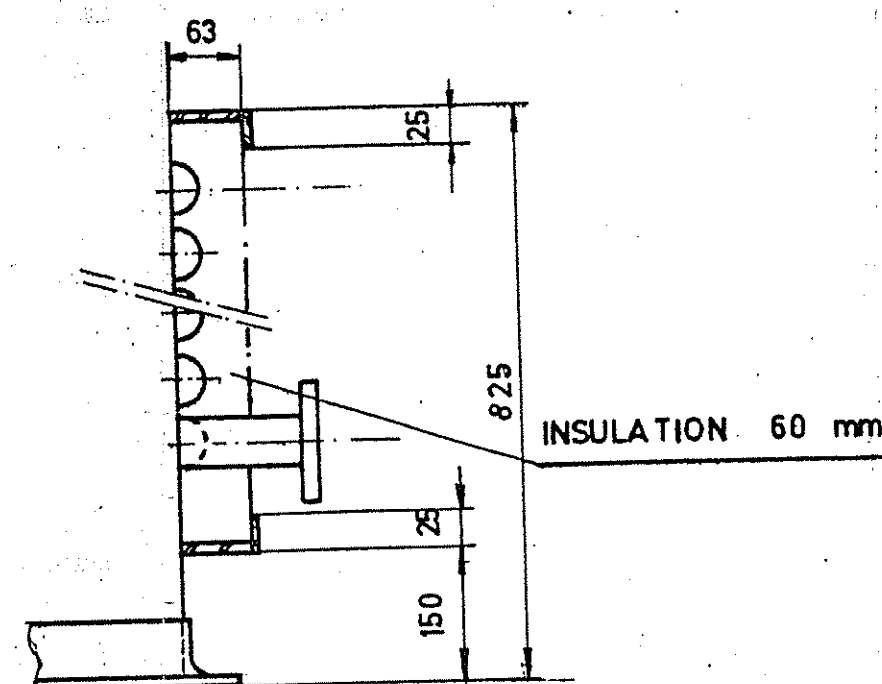
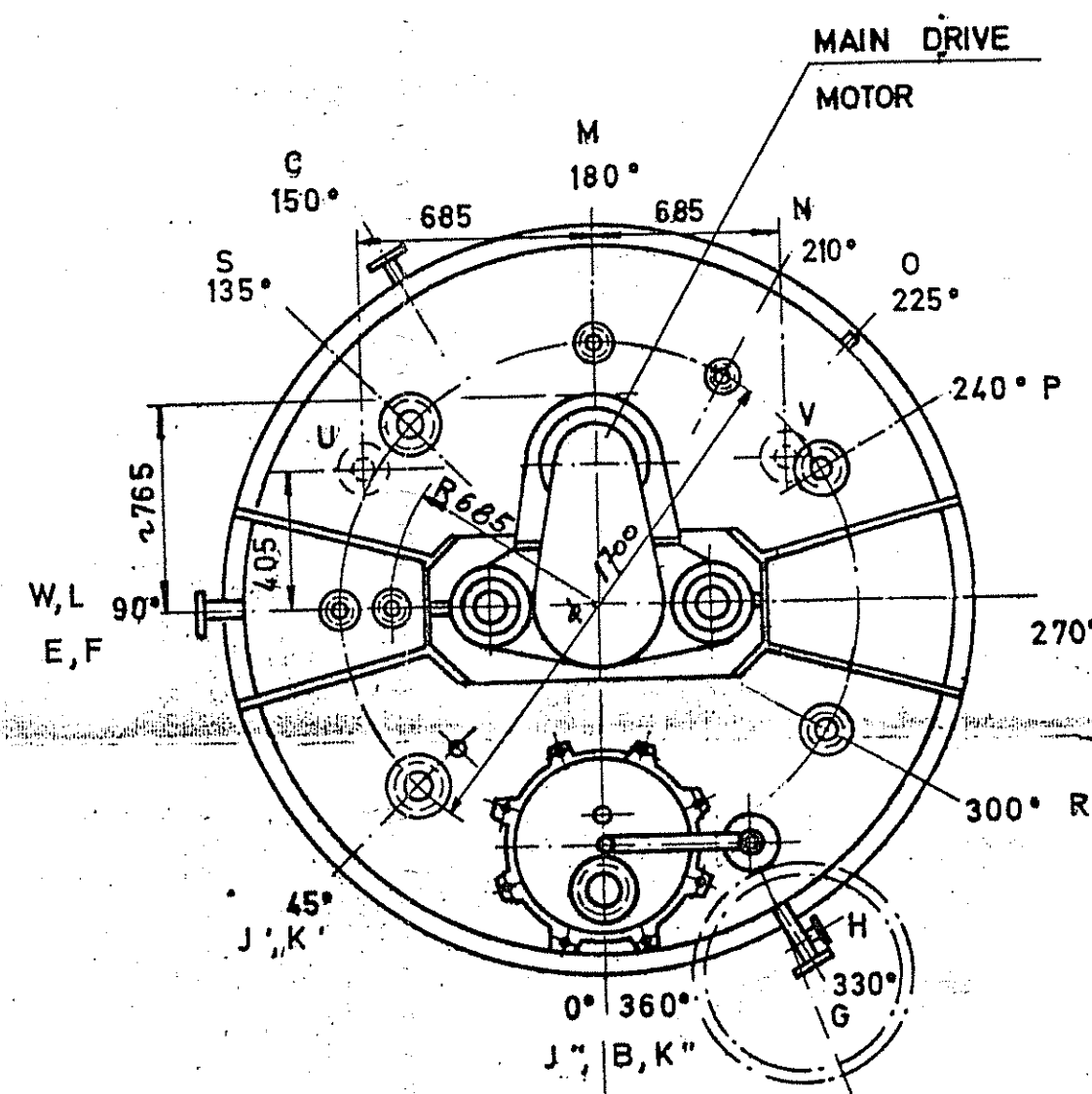
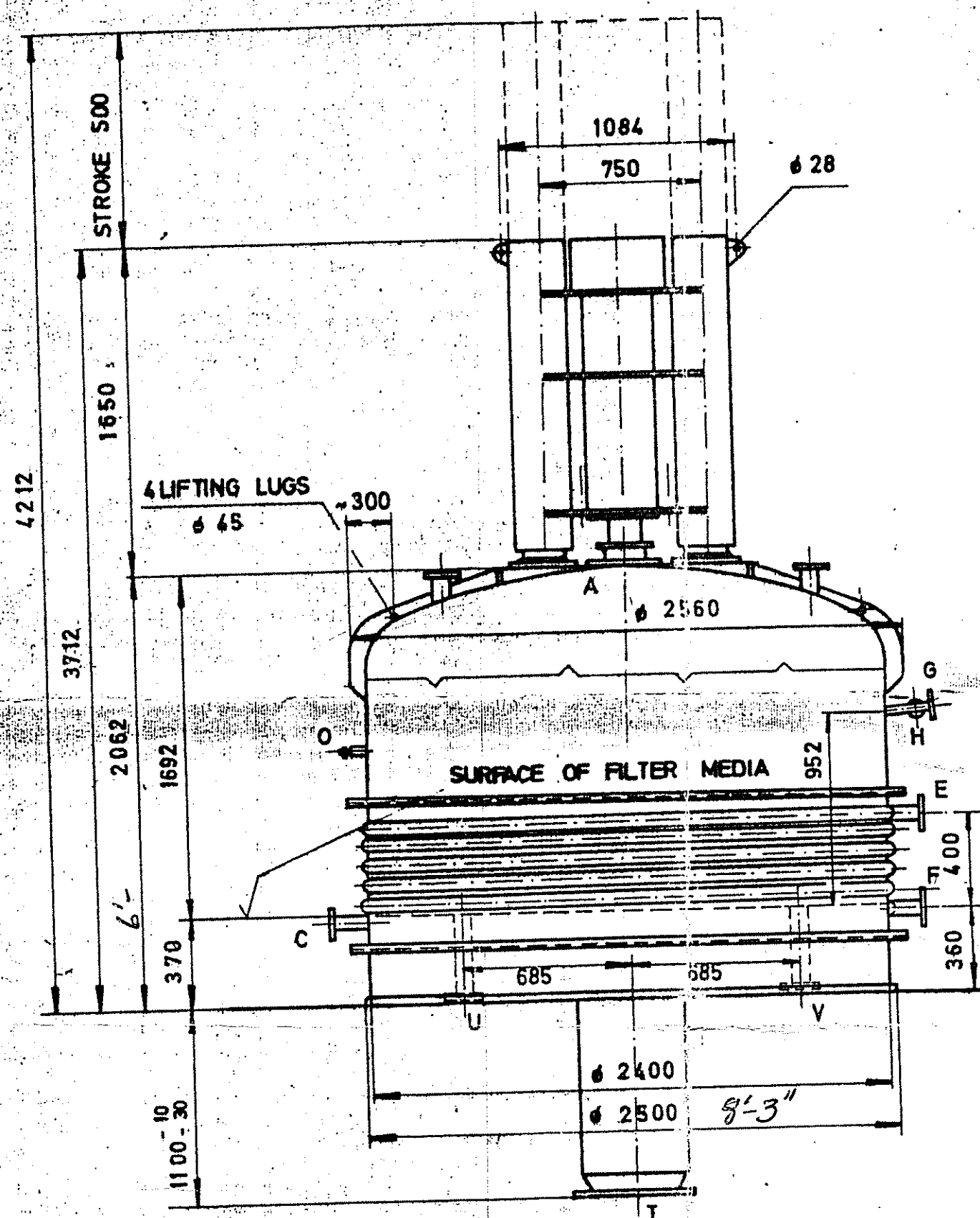
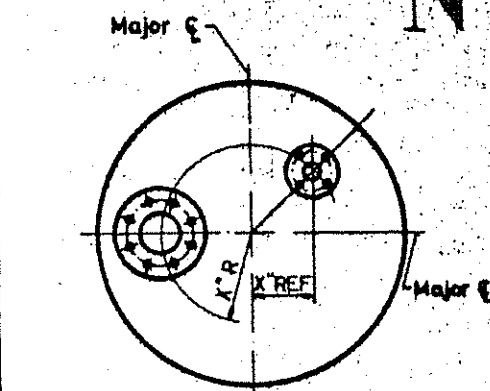


TOP VIEW IS STANDARD FOR ORIENTATIONS NOZZLES



NOZZLE ORIENTATIONS

Nozzle Letter	Nom Bore	ANSI 150 Lb
A Agitator	330	13"
B Manway	560	22"
C Filter vent.	25	1"
D		
E Jacket inlet	50	2"
F Jacket outlet	50	2"
G Level indicator	25	1"
H Flush connection	15	1/2"
I		
J, J'' Light Glass	100	4"
K, K'' Light Wash	15	1/2"
L Washing	40	1 1/2"
M Press. Gas	40	1 1/2"
N Press. Gauge	25	1"
O Earthing Boss		
P Product inlet	80	3"
Q		
R Spare	0	2"
S Vent.	100	4"
T Cake discharge	400	16"
U Filtrat outlet	50	2"
V N2 inlet	50	2"
W Washing	40	1 1/2"



ALL BOLT HOLES TO BE STRADDLE MAJOR CENTER LINES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

PROCESS DATA	VESSEL	COIL	BASE
Capacity max. M./Working			
Operating pressure			
Operating temperature			
DESIGN DATA			
Design pressure psig	75	100	
Design temperature °F	392	392	
Corrosion allowance int./ext. mm	0	0	
Design code / Category	ASME	ASME	
Fabrication specification	ASME	ASME	
Radiography / Stress relief			
Insulation / Surface area (External)			
Flange standards	ANSI B 16.5 Class 150	raised face	
Initial hyd'l test pressure psig	113	175	

MATERIAL DATA	
Vessel / Tank shell	90% L
Vessel ends	90% L
Brch tubing	316 SS
Coil tubing	316 SS
Gaskets	EPDM / Kalrez
Bolting	5.6 galvanised

Main motors	10' HP, 1800 RPM, 460 V, 60 Hz. Ex. proof. class 1, Div. 1, Gr. C + D
Screw drive motors	
Hydraulic motor	3HP, 1800 RPM, 460 V, 60 Hz. Ex. proof. Class 1, Div. 1, Gr. C + D
Controls	24 V DC

Controls	WEIGHTS
Filter full all up Wt	15 000 Kg
Filter empty all up Wt	8 000
Controls Panel	

Makers No. B 85-RF-488	Year built 1986
Makers job No.	003.8522
CLIENT NO.	
Item No.	
Job No.	
Project No.	

Costemer = Dow Chemical Pittsburg Calif.

Replacement for _____ Replaced by _____

RPD4-388 - 86	B 85-RF-53-488	Scale	Drawn	18.12.85	la
DIMENSIONAL DRAWING		%	Checked	18.12.85	Zaitlik
Pressure filter 4 m ² Paddle		Approved			

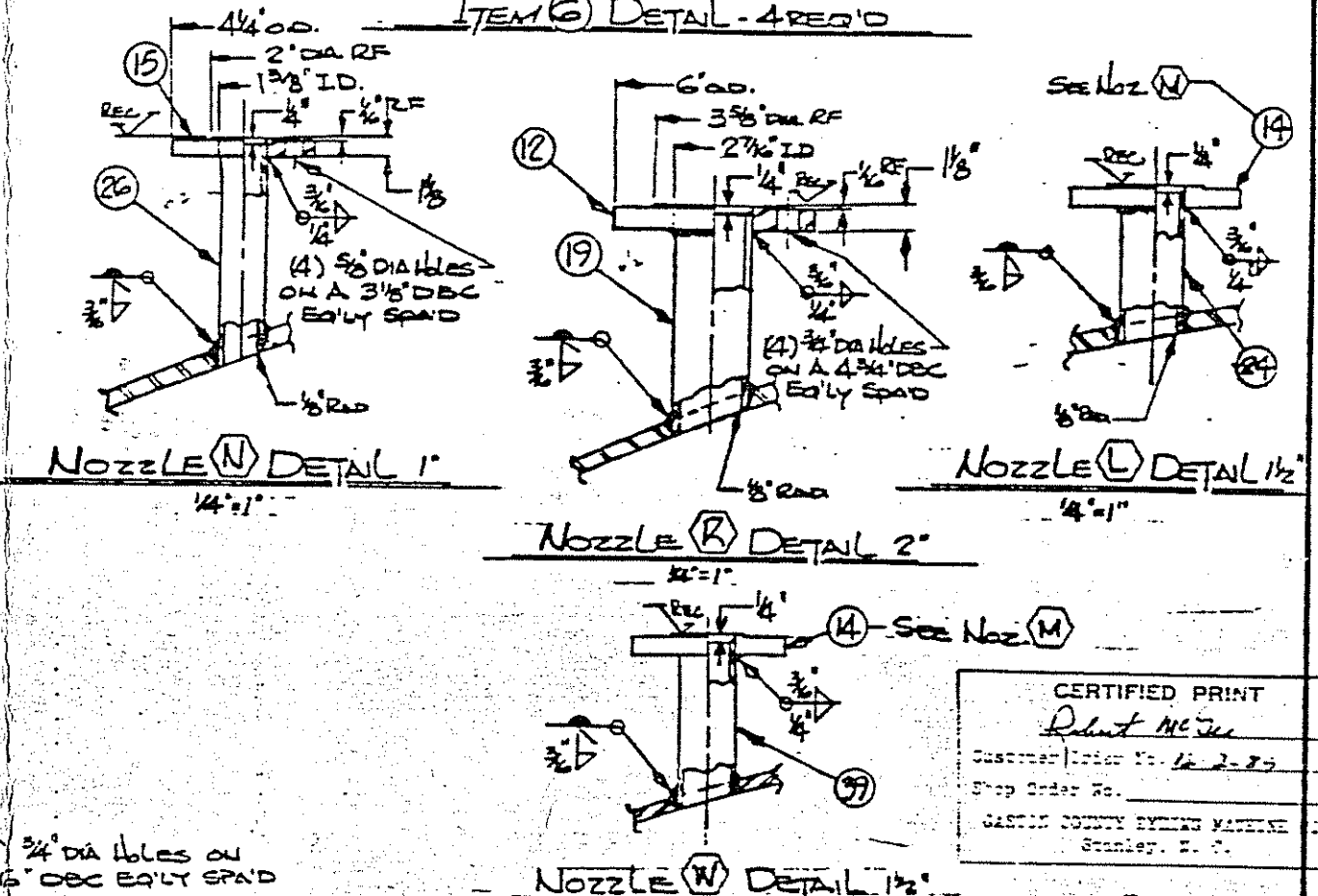
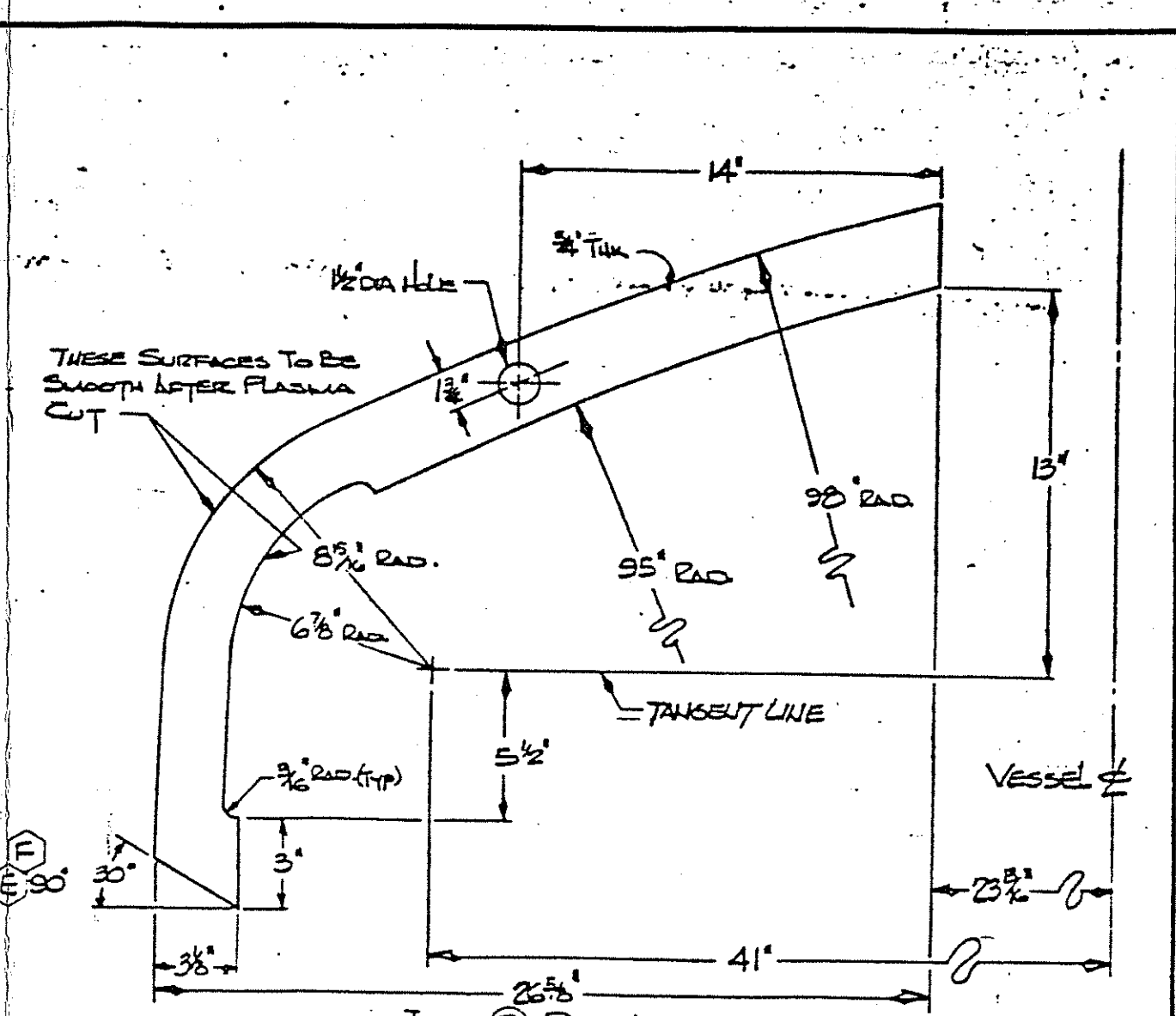
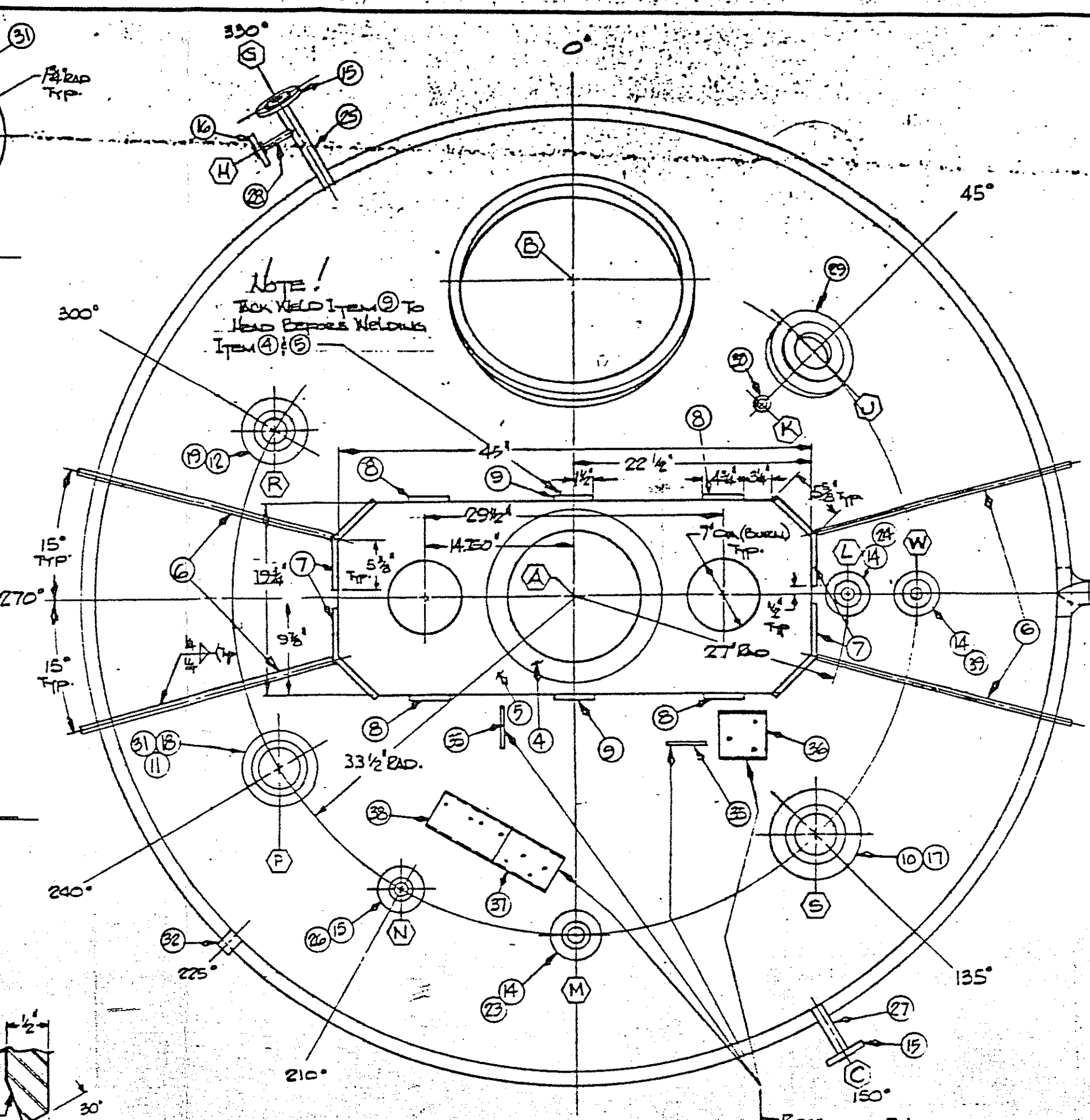
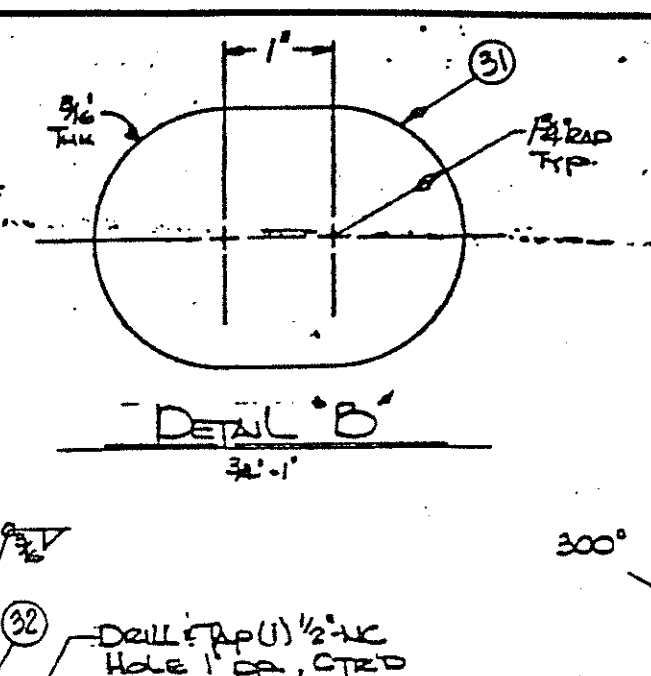
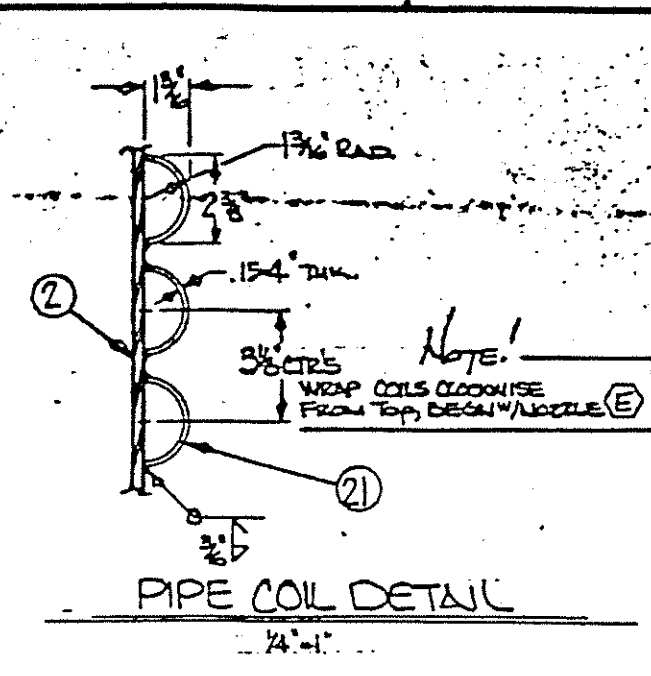
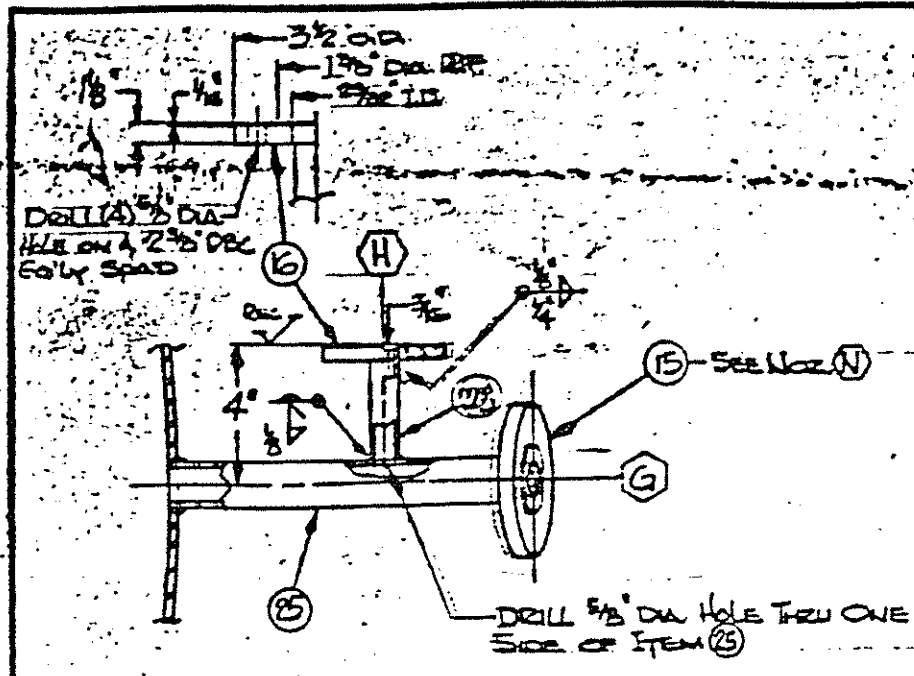
ROSENMUND AG
CH-4410 Liestal

N2MA.041.A.a

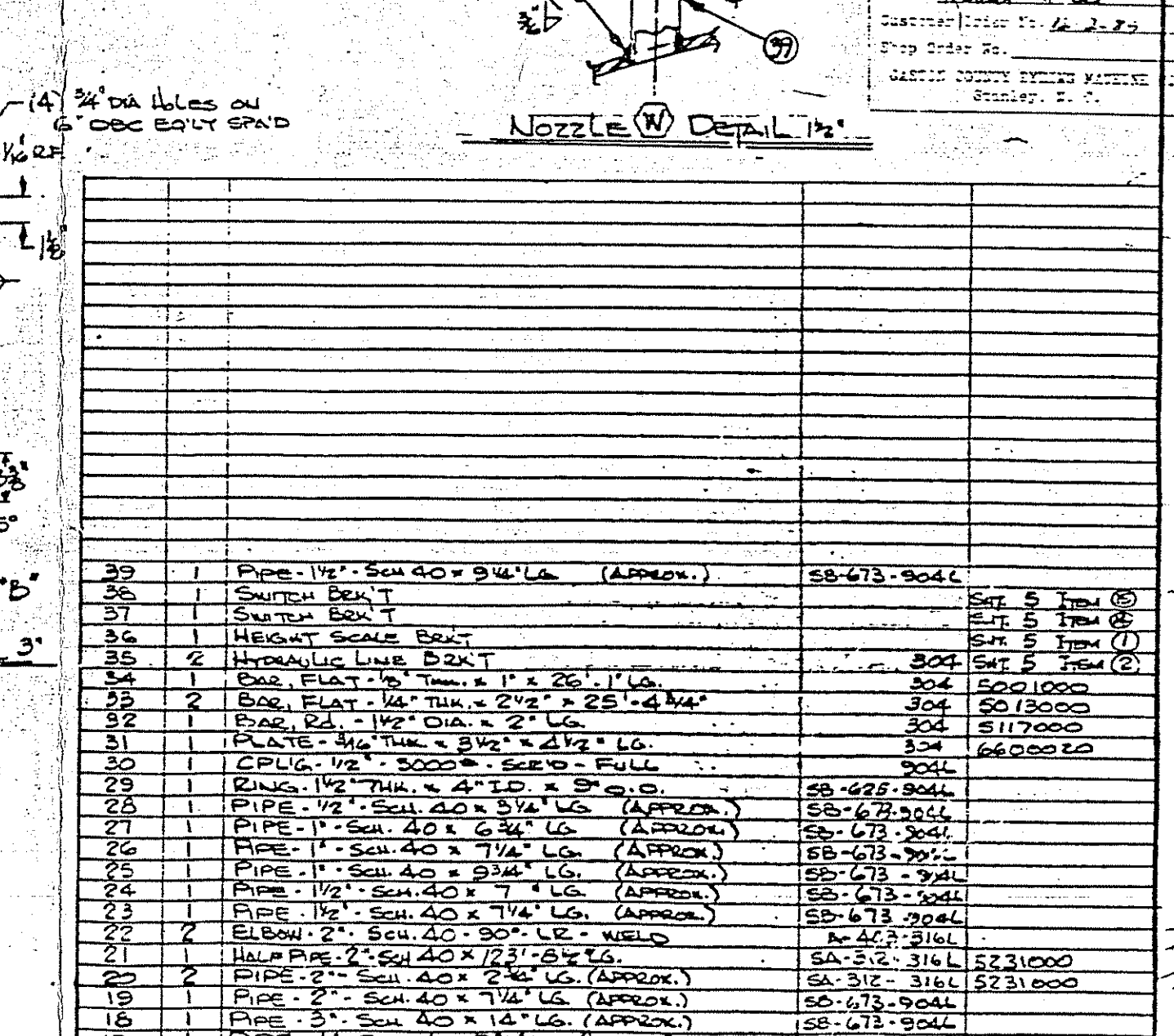
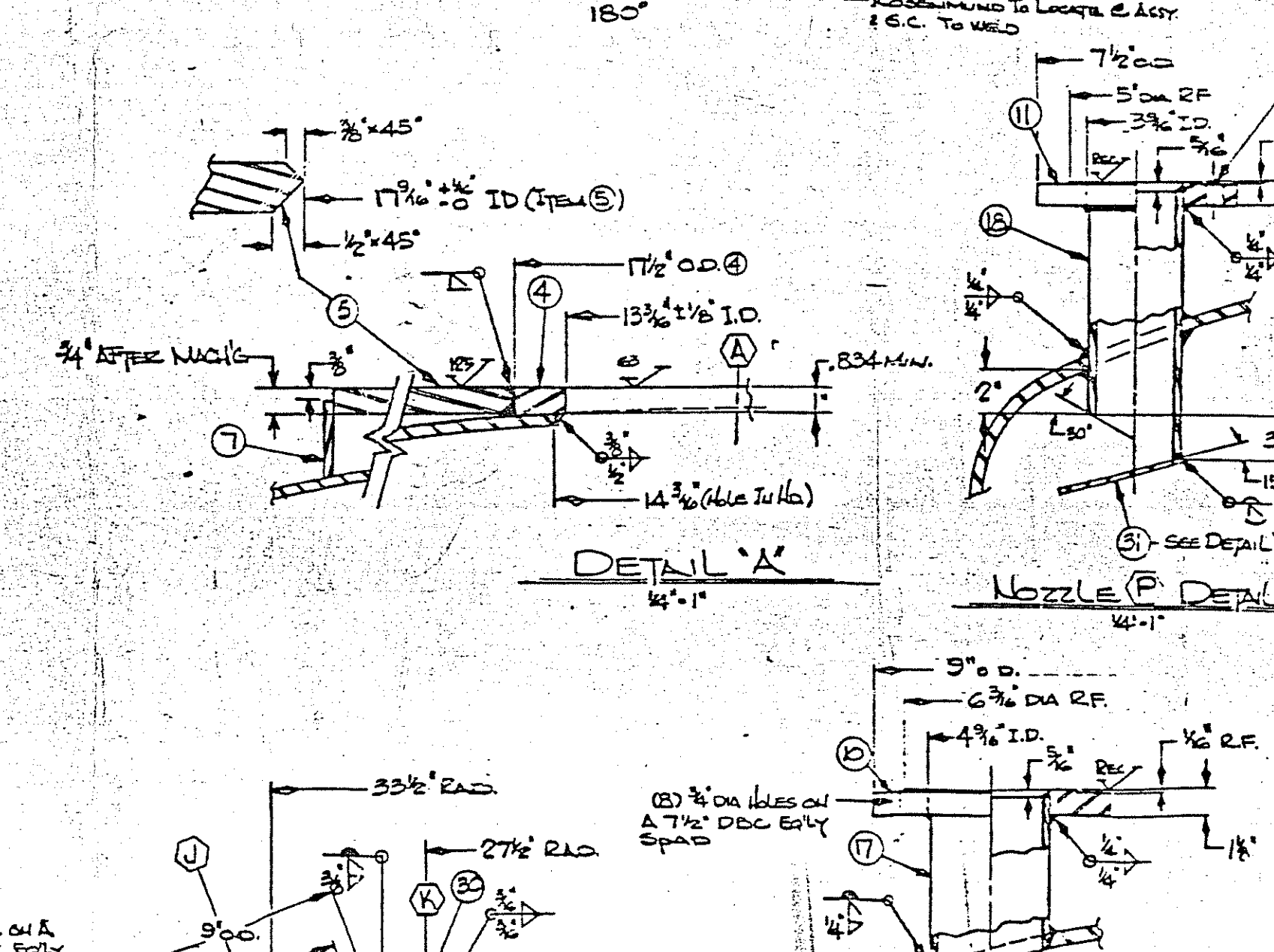
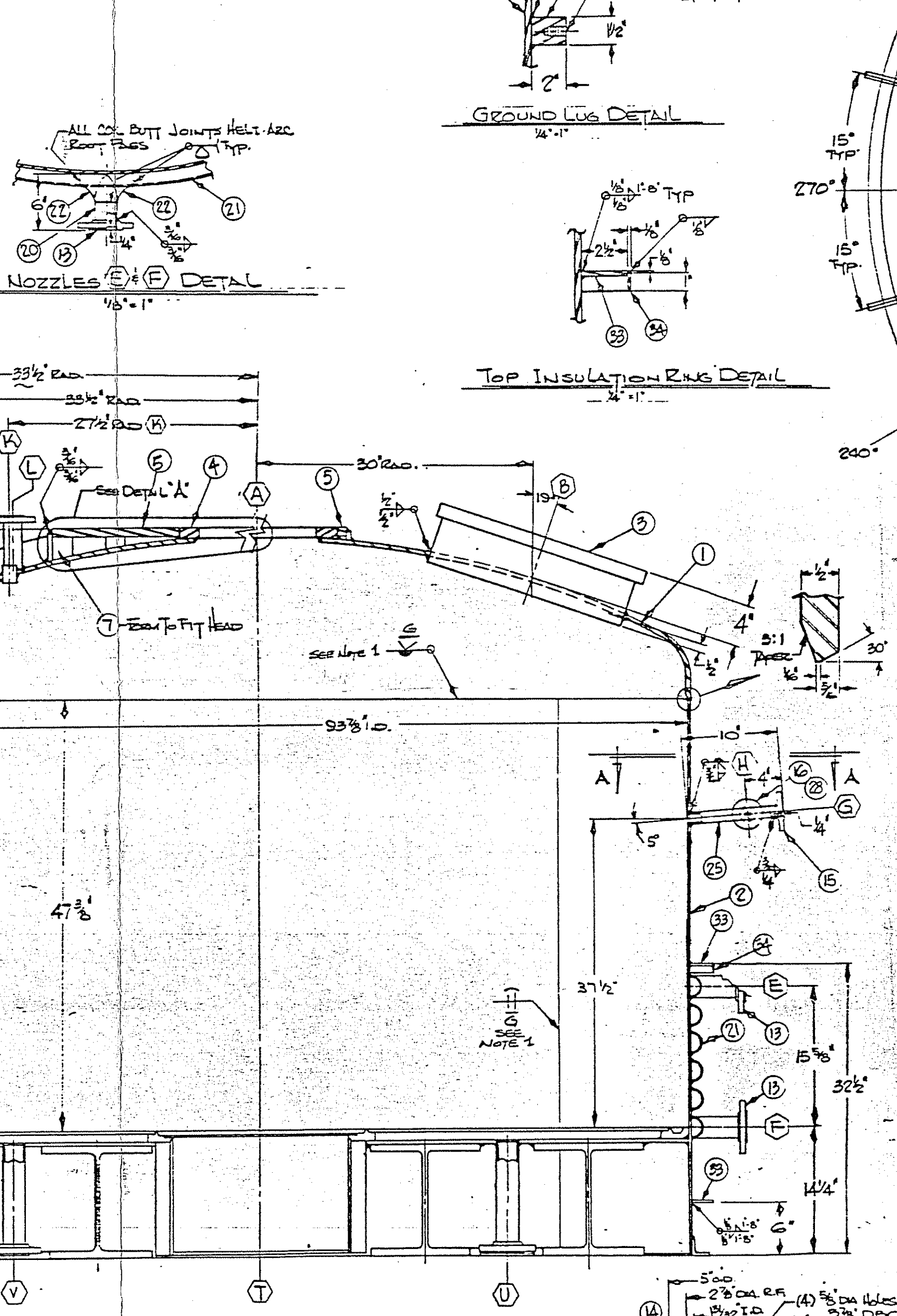
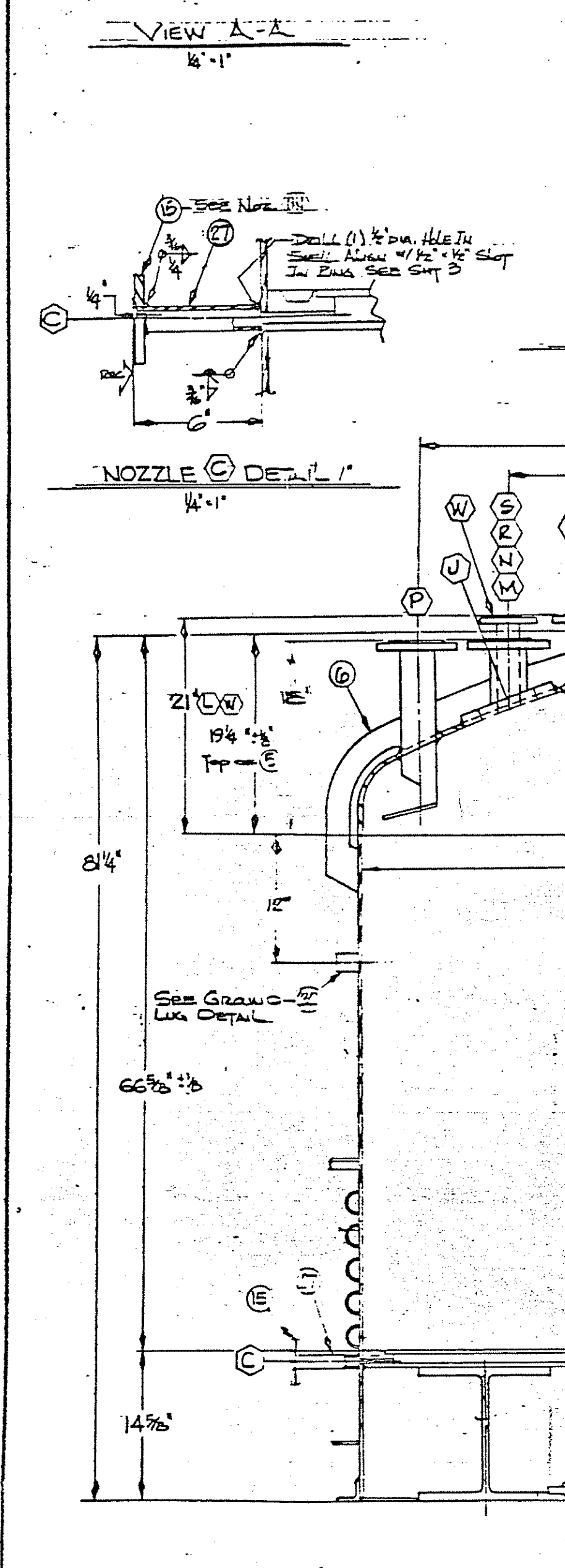
The copyright for this drawing remains ours. The use of this drawing is strictly limited to the purposes we have agreed to in writing. It may neither be reproduced nor copied nor brought to any third party's notice without our written consent.

Index	Modifications	Visum	Date

NB# 17935 114448



ITEM NO.	QTY	DESCRIPTION	MATERIAL	DRAWING REFERENCE
1	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
2	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
3	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
4	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
5	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
6	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
7	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
8	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
9	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
10	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
11	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
12	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
13	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
14	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
15	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
16	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
17	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
18	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
19	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
20	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
21	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
22	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
23	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
24	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
25	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
26	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
27	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
28	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
29	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
30	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
31	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
32	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
33	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
34	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
35	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
36	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
37	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
38	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
39	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
40	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
41	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
42	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
43	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
44	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
45	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
46	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
47	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
48	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
49	1	PIPE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316
50	1	FLANGE - 1/2" SCH 40 X 3/4" LG. (APPROX.)	SS-316	SS-316



W		1 1/2"	150"	R50	SPRAY RING																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</
---	--	--------	------	-----	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

FABRICATION DIVISION NAMEPLATE		ASME CODE SPECIFICATION	
Serial No.	_____	Date	_____
Size	_____	Material	_____
Customer No.	_____	Hydrostatic Test Pressure	_____

NOZZLE SCHEDULE	
NO.	QTY.
1	1
2	1
3	1
4	1
5	1
6	1
7	1
8	1
9	1
10	1
11	1
12	1
13	1
14	1
15	1
16	1
17	1
18	1
19	1
20	1
21	1
22	1
23	1
24	1
25	1
26	1
27	1
28	1
29	1
30	1
31	1
32	1
33	1
34	1
35	1
36	1
37	1
38	1
39	1
40	1
41	1
42	1
43	1
44	1
45	1
46	1
47	1
48	1
49	1
50	1

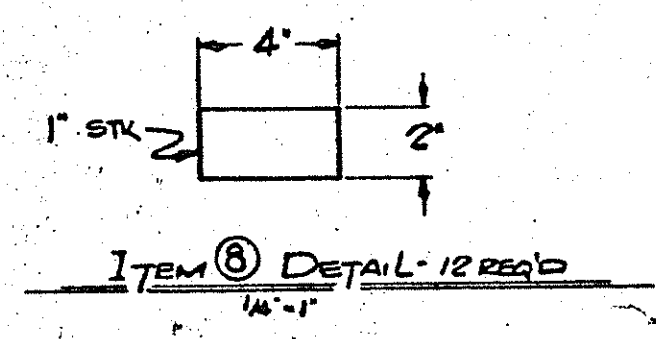
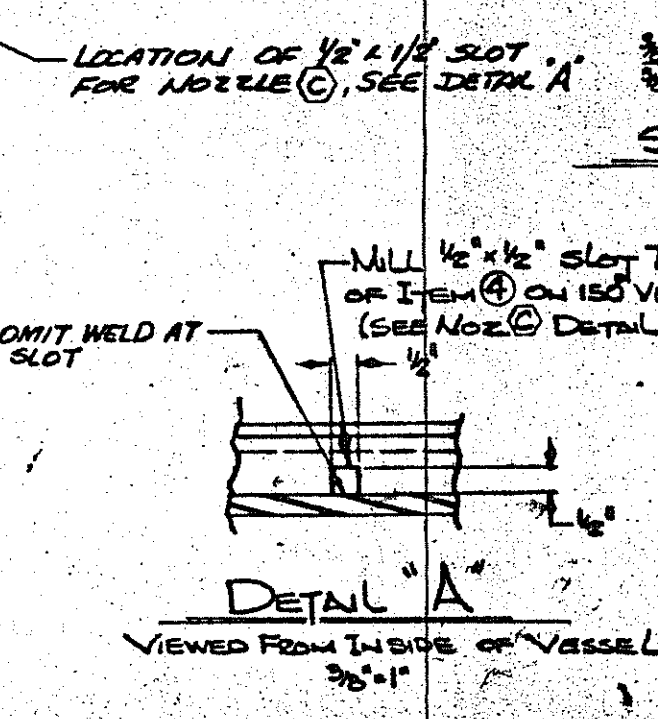
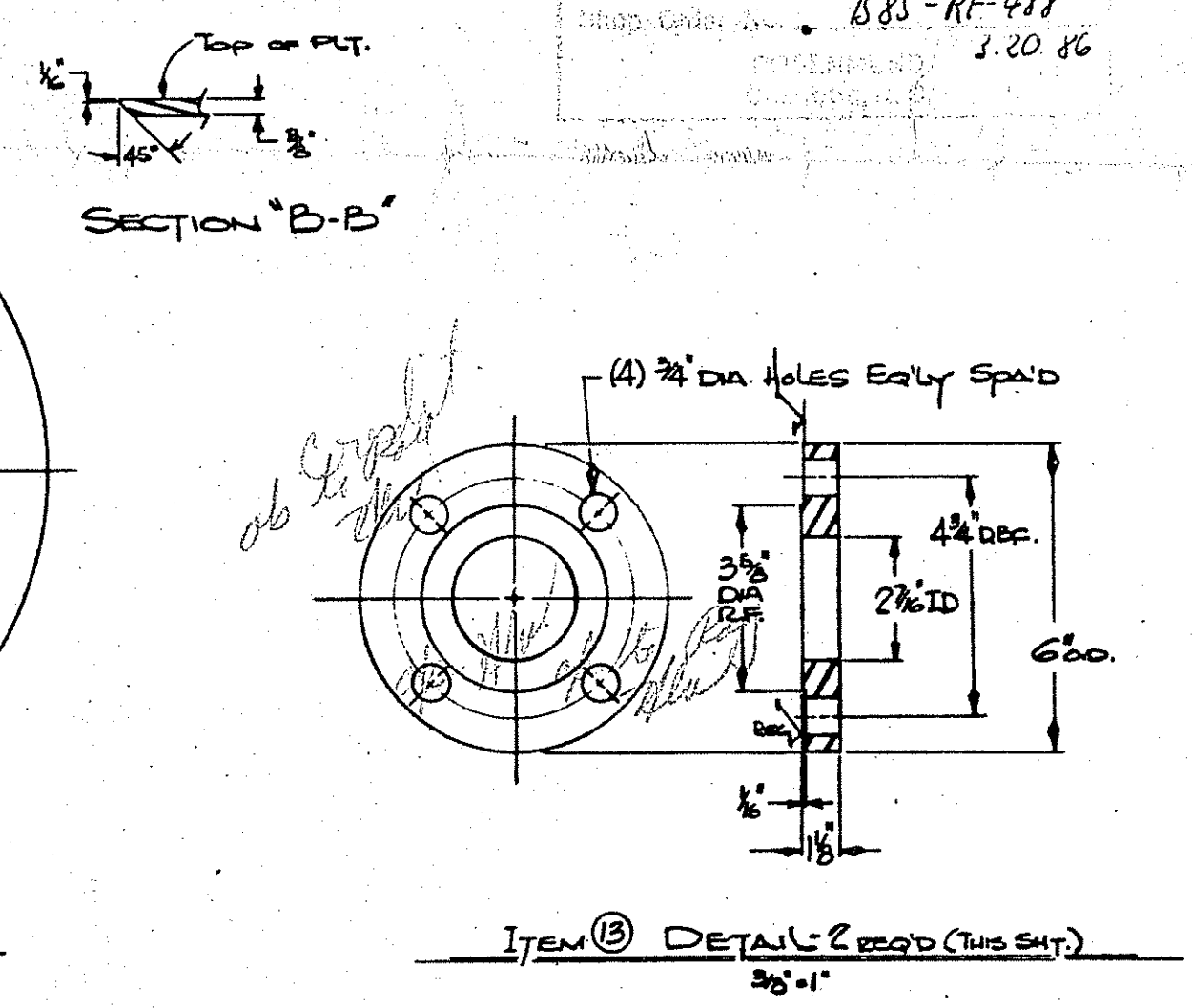
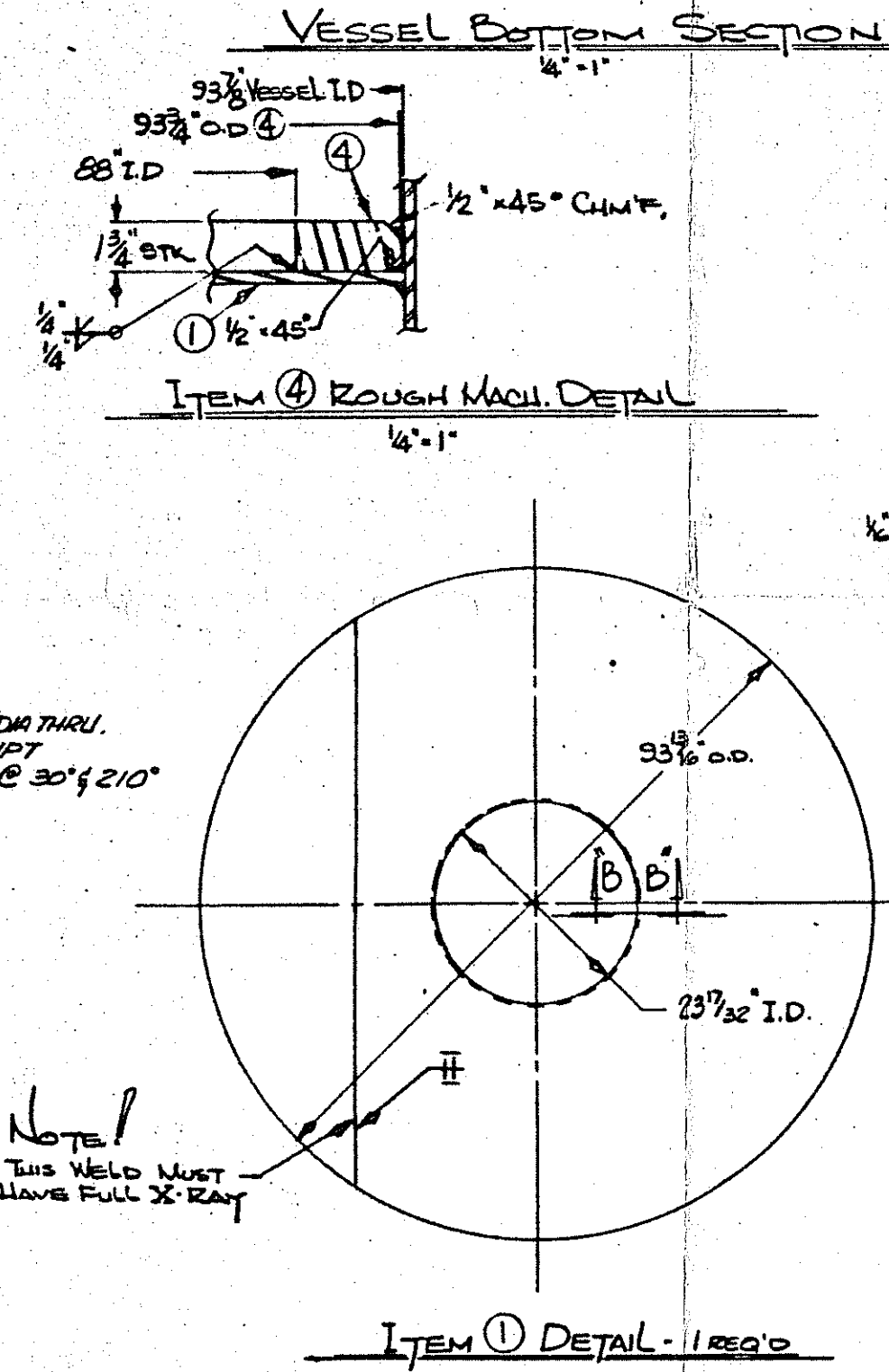
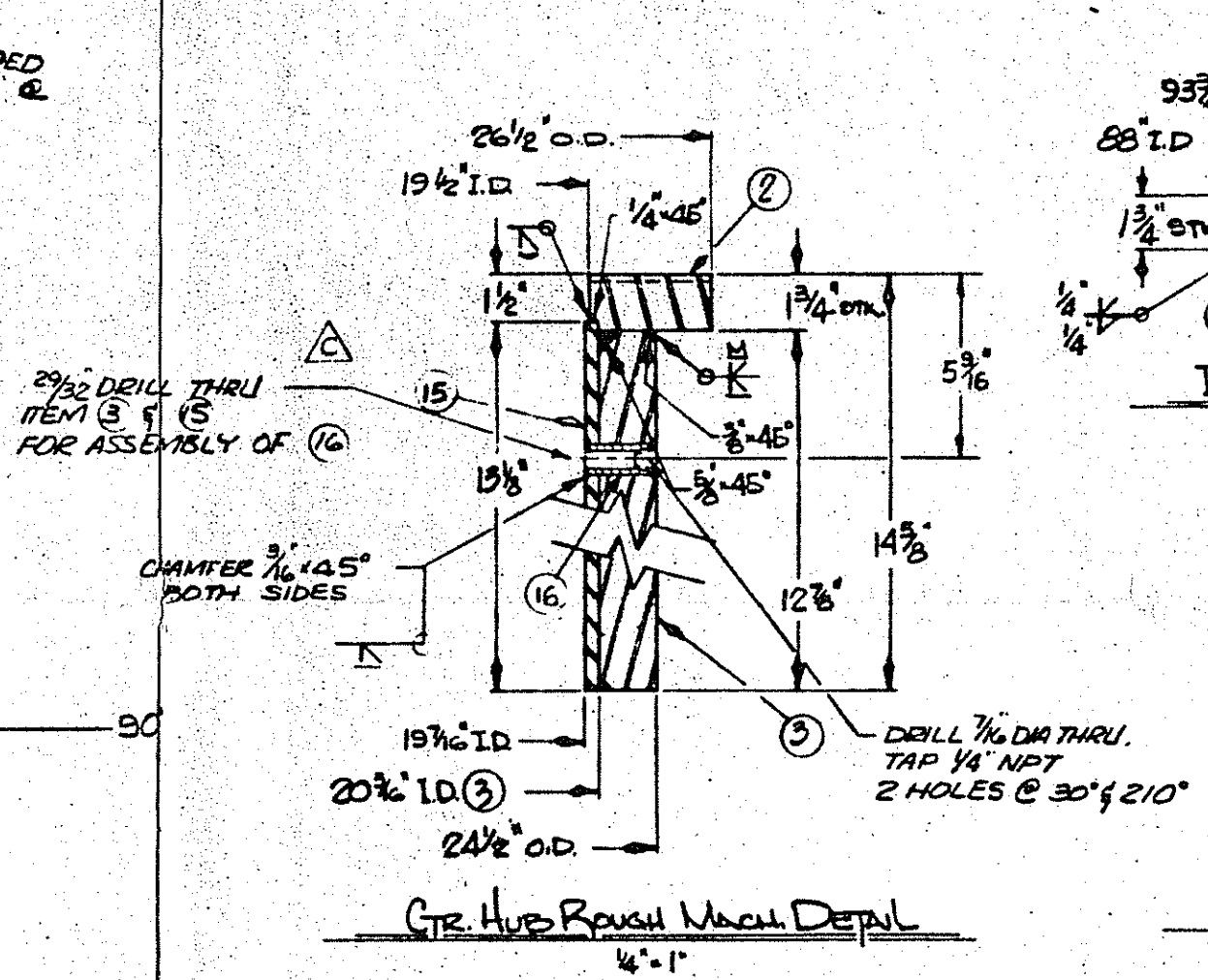
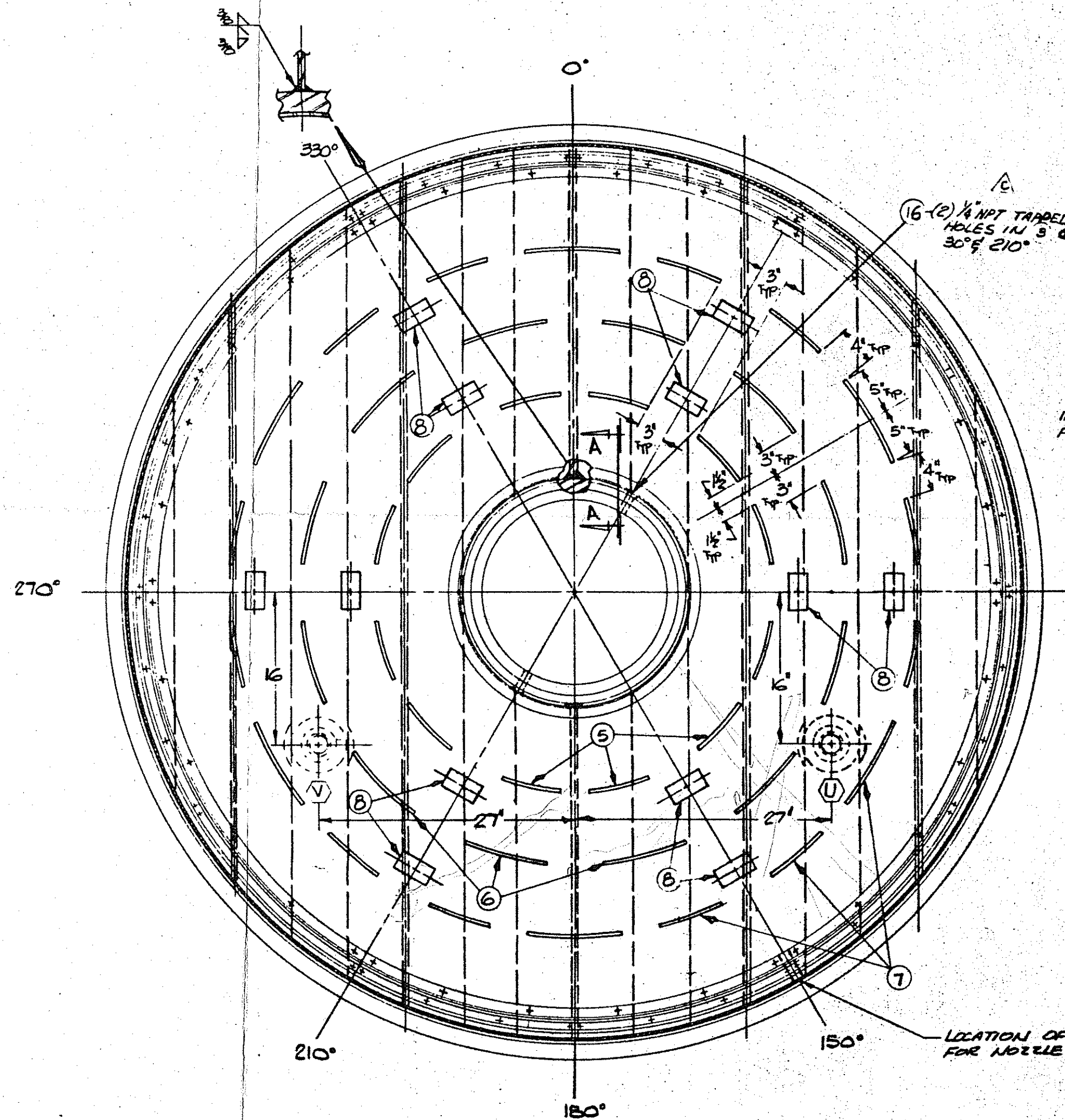
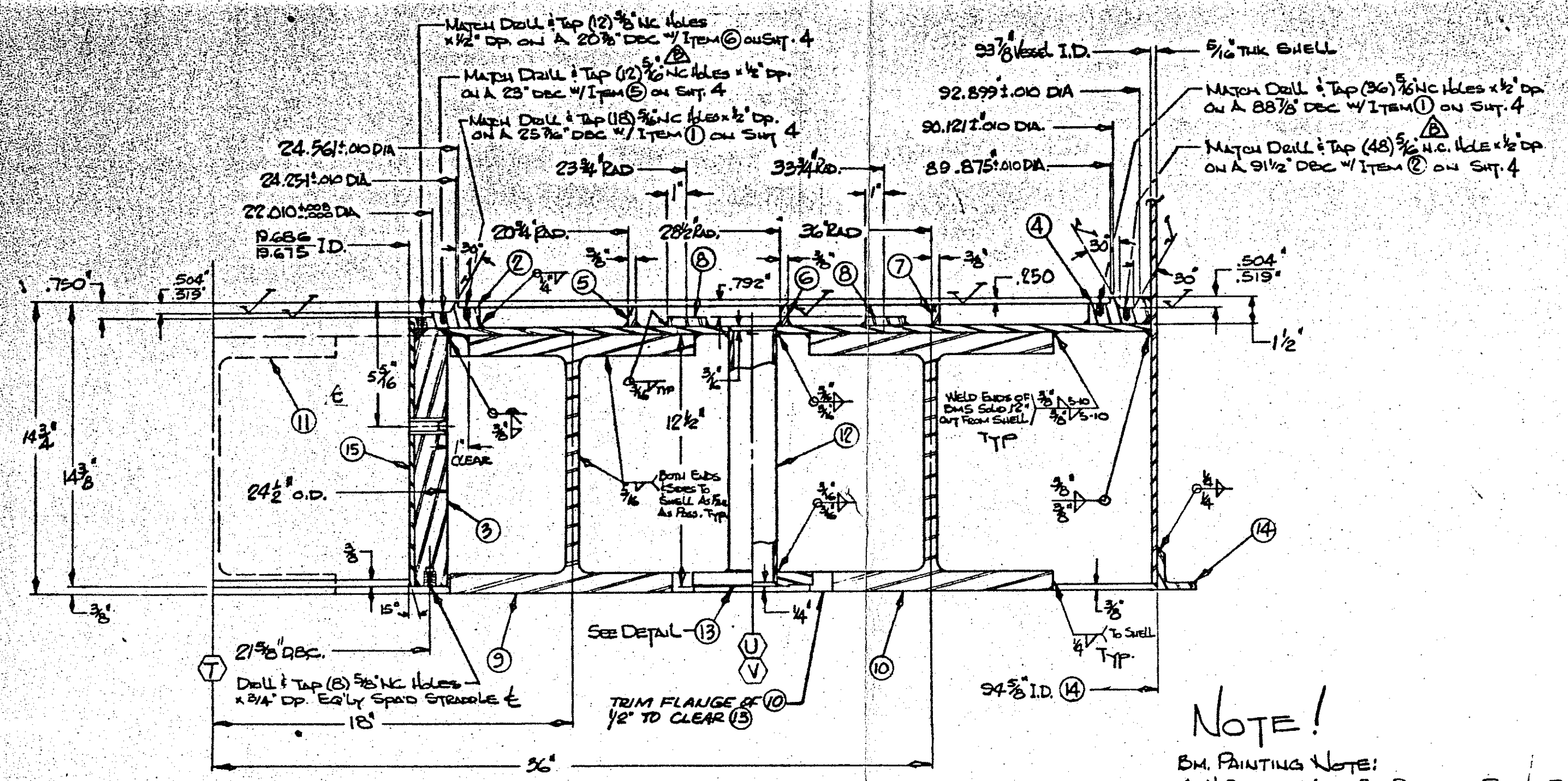
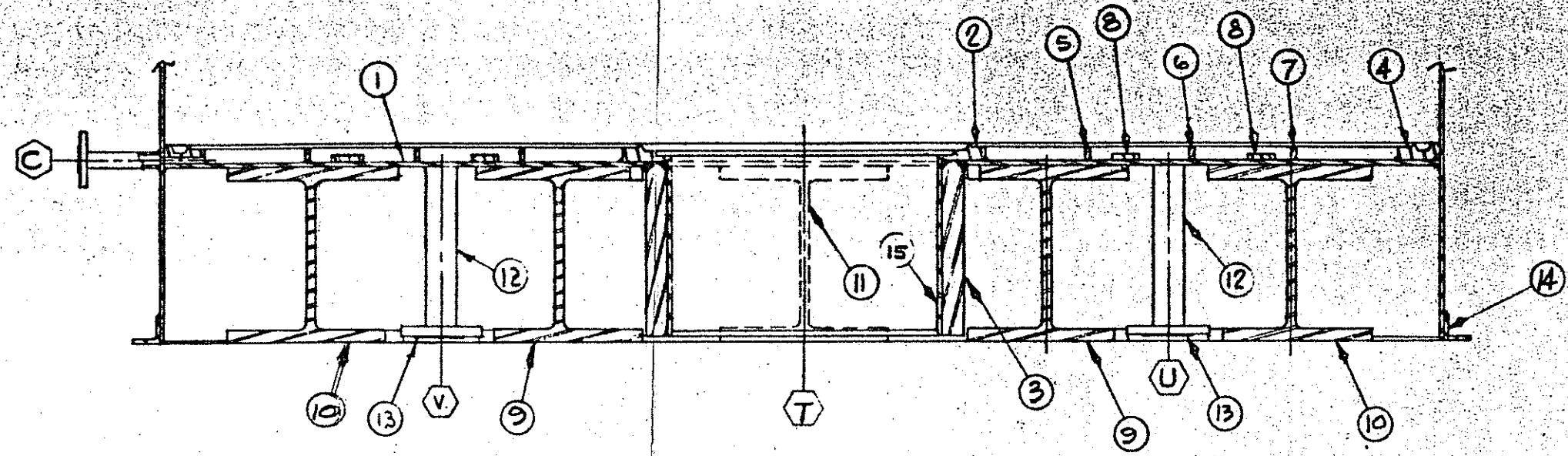
GASTON COUNTY FABRICATION
A DIVISION OF GASTON COUNTY DRIVING MACHINERY COMPANY
STANLEY, NORTH CAROLINA 28134-1000

4x2 ROSENWIND FILTER VESSEL

Customer's P.O. No. **055-02-053-488-02** Customer's Item No. **055-02-053-488-02**

Head & Shell Details

Scale **AS SHOWN** No. **EF-0046-HH**



NO.	QTY.	SIZE	RATING	TYPE	SCN.	SERVICE/DESCRIPTION	UNIT	PROJECTION
V	1	2"	150"	RFSD	40	N ₂ INLET		
U	1	2"	150"	RFSD	40	FILTRATE OUTLET		
T	1	16"		PLT				

FABRICATION DIVISION NAMEPLATE	
Serial No.	
Size	
Material	
Customer No.	

ASME CODE SPECIFICATION	
Design	
Material	
Hydrostatic Test Pressure	

REVISION	
NO.	DATE
1	11-21-88
2	11-21-88
3	11-21-88
4	11-21-88
5	11-21-88
6	11-21-88
7	11-21-88
8	11-21-88
9	11-21-88
10	11-21-88
11	11-21-88
12	11-21-88
13	11-21-88
14	11-21-88
15	11-21-88
16	11-21-88
17	11-21-88
18	11-21-88
19	11-21-88
20	11-21-88
21	11-21-88
22	11-21-88
23	11-21-88
24	11-21-88
25	11-21-88
26	11-21-88
27	11-21-88
28	11-21-88
29	11-21-88
30	11-21-88
31	11-21-88
32	11-21-88
33	11-21-88
34	11-21-88
35	11-21-88
36	11-21-88
37	11-21-88
38	11-21-88
39	11-21-88
40	11-21-88
41	11-21-88
42	11-21-88
43	11-21-88
44	11-21-88
45	11-21-88
46	11-21-88
47	11-21-88
48	11-21-88
49	11-21-88
50	11-21-88
51	11-21-88
52	11-21-88
53	11-21-88
54	11-21-88
55	11-21-88
56	11-21-88
57	11-21-88
58	11-21-88
59	11-21-88
60	11-21-88
61	11-21-88
62	11-21-88
63	11-21-88
64	11-21-88
65	11-21-88
66	11-21-88
67	11-21-88
68	11-21-88
69	11-21-88
70	11-21-88
71	11-21-88
72	11-21-88
73	11-21-88
74	11-21-88
75	11-21-88
76	11-21-88
77	11-21-88
78	11-21-88
79	11-21-88
80	11-21-88
81	11-21-88
82	11-21-88
83	11-21-88
84	11-21-88
85	11-21-88
86	11-21-88
87	11-21-88
88	11-21-88
89	11-21-88
90	11-21-88
91	11-21-88
92	11-21-88
93	11-21-88
94	11-21-88
95	11-21-88
96	11-21-88
97	11-21-88
98	11-21-88
99	11-21-88
100	11-21-88

ITEM NO.	QTY.	DESCRIPTION	MATERIAL	DRAWING REFERENCE
16	2	ROUND BAR 1/8" O.D. x 2 1/2" LG	SA-516-70	
15	1	PLATE 3/8" THK x 13 1/2" x 62 1/2"	SA-516-70	
14	1	ANGLE 3" x 2" x 1/4" THK x 25' 3 1/2" LG	SA-516-70	
13	2	RINGS 1 1/2" THK x 2 1/2" I.D. x 2' O.D.	SA-516-70	
12	2	PIPE 2" SCH 40 x 12 1/2" LG	SA-516-70	
11	2	BEAM-WF 12 x 106 x 20 3/4" LG	SA-516-70	
10	2	BEAM-WF 12 x 106 x 20 3/4" LG	SA-516-70	
9	2	BEAM-WF 12 x 106 x 20 3/4" LG	SA-516-70	
8	12	BAR FLAT 1" THK x 1 1/2" x 13' 0" LG (APPROX)	SA-516-70	
7	1	BAR FLAT 1" THK x 1 1/2" x 13' 0" LG (APPROX)	SA-516-70	
6	1	BAR FLAT 1" THK x 1 1/2" x 13' 0" LG (APPROX)	SA-516-70	
5	1	BAR FLAT 1" THK x 1 1/2" x 13' 0" LG (APPROX)	SA-516-70	
4	1	BAR FLAT 1" THK x 1 1/2" x 13' 0" LG (APPROX)	SA-516-70	
3	1	BAR FLAT 1" THK x 1 1/2" x 13' 0" LG (APPROX)	SA-516-70	
2	1	BAR FLAT 1" THK x 1 1/2" x 13' 0" LG (APPROX)	SA-516-70	
1	1	BAR FLAT 1" THK x 1 1/2" x 13' 0" LG (APPROX)	SA-516-70	

GASTON COUNTY FABRICATION
A DIVISION OF GASTON COUNTY DYING MACHINE COMPANY
STANLEY, NORTH CAROLINA 28155-4705

4M² ROSENBLUTH FILTER VESSEL

DATE: 11/21/88
BY: G.M.
CHECKED: [Signature]
APPROVED: [Signature]

NO. EF-0046-HH